

	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO / <i>PRODUCT SPECIFICATION</i>	EP-1867
	LÍNEA LABORATORIO /LABORATORY LINE	Revisión: 00
		01.03.2019
		Página 1 de 1

1 PRODUCTO / *PRODUCT*

Ventura Truebond CCB Plus

2 DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*

Descripción / <i>Description</i>	Aleación de base Níquel Cromo para cerámica para la fabricación de prótesis fija. Tipo 3. <i>Nickel-Chromium base-metal casting alloy for ceramic for the manufacture of fixed prostheses. Type 3.</i>
Norma / <i>Standard</i>	ISO 22674

	Contenido nominal/ <i>Nominal Content</i>	Tolerancias / <i>Tolerance</i>
		ISO 22674
Níquel / <i>Nickel (Ni)</i>	Approx 61,5%	± 2, 00 %
Cromo / <i>Chrome (Cr)</i>	Approx 25,9%	± 2, 00 %
Molibdeno / <i>Molybdenum (Mo)</i>	Approx 11,1%	± 1, 00 %
Silicio / <i>Silicon (Si)</i>	Approx 1,5%	± 1, 00 %
Carbono (C)	Max 0.1%	---

3 PROPIEDADES / *PROPERTIES*

	ISO 22674	VALORES A INFORMAR / <i>VALUES TO RECORD</i>
Resistencia a la Tracción (Después de cocción cerámica) / <i>Tensile strength (after firing ceramic)</i>		550 MPa
Límite Convencional de Elasticidad $R_{p0,2}$ / <i>Prof. Strength of non-proport. Elong. $R_{p0,2}$</i>	min 270 MPa	340
Alargamiento a la Rotura / <i>Elongation at fracture</i>	min 5 %	26,5%
Dureza Vickers / <i>Vickers hardness (HV₁₀)</i>	---	185
Módulo de Young / <i>Young's Module</i>		115 GPa
Intervalo de fusión / <i>Melting range (heating)</i>		1325-1350°C
Temperatura de precalentamiento / <i>Pre-heating temp of ring</i>		910-940°C
Densidad / <i>Specific gravity</i>		8,3 g/cm ³
CET (25-500 µm / (m K)		14,1
Resistencia a la corrosión / <i>Corrosion resistance</i>	<200 µg/cm ³	<200 µg/cm ³

4 PRESENTACIÓN / *PRESENTATION*

Presentación/ <i>Presentation</i>	Aleación en lingotes pequeños / <i>Alloy in small lingots</i>
Envasado/ <i>Packaging</i>	Envases de 250 y 1000 g / <i>250 and 1000 g container</i>